

In de vervanging als magistraat wordt voorzien door een benoeming in overtal. Wanneer het een korpschef betreft, wordt in zijn vervanging voorzien door de benoeming in overtal van een magistraat tot de onmiddellijk lagere rang. »

Kondigen deze wet af, bevelen dat zij met 's Lands zegel zal worden bekleed en door het *Belgisch Staatsblad* zal worden bekendgemaakt.

Gegeven te Brussel, 15 december 1993.

ALBERT

Van Koningswege :

De Minister van Binnenlandse Zaken
en Ambtenarenzaken,

L. TOBBACK

Met 's Lands zegel gezegeld :

Voor de Minister van Justitie, afwezig :

De Minister van Financiën,

Ph. MAYSTADT

Il est pourvu au remplacement du magistrat par une nomination en surnombre. Lorsqu'il s'agit d'un chef de corps, il est pourvu à son remplacement par la nomination en surnombre d'un magistrat au rang immédiatement inférieur. »

Promulguons la présente loi, ordonnons qu'elle soit revêtue du sceau de l'Etat et publiée par le *Moniteur belge*.

Donné à Bruxelles, le 15 décembre 1993.

ALBERT

Par le Roi :

Le Ministre de l'Intérieur
et de la Fonction publique,

L. TOBBACK

Scellé du sceau de l'Etat :

Pour le Ministre de la Justice, absent :

Le Ministre des Finances,

Ph. MAYSTADT

MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

N. 94 — 622

28 JANUARI 1994. — Koninklijk besluit tot wijziging van het koninklijk besluit van 4 augustus 1992 houdende een nieuwe regeling betreffende de niet-automatische weegwerktuigen

ALBERT II, Koning der Belgen,

Aan allen die nu zijn en hierna wezen zullen, Onze Groot.

Gelet op de wet van 16 juni 1970 betreffende de meeteenheden, meetstandaarden en meetwerktuigen, inzonderheid op de artikelen 15, § 2 en 22;

Gelet op het koninklijk besluit van 4 augustus 1992 houdende een nieuwe regeling betreffende de niet-automatische weegwerktuigen, inzonderheid op de artikelen 2, 7, 8, 9, 10 en de bijlagen II, IV en V;

Gelet op de richtlijn 93/68/EEG van de Raad van de Europese Gemeenschappen van 22 juli 1993 tot wijziging van de richtlijn 90/384/EEG van de Raad van 20 juni 1990 betreffende de harmonisatie van de wetgevingen van de Lid-Staten inzake niet-automatische weegwerktuigen;

Gelet op het advies van de Raad van State;

Op de voordracht van Onze Minister van Economische Zaken,

Hebben Wij besloten en besluiten Wij :

Artikel 1. Artikel 2, tweede lid, van het koninklijk besluit van 4 augustus 1992 houdende een nieuwe regeling betreffende de niet-automatische weegwerktuigen wordt vervangen door het volgende lid :

« Mogen alleen in gebruik worden genomen voor de in artikel 1, § 2, a) vermelde toepassingen, werktuigen ten aanzien waarvan de EG-overeenstemming is vastgesteld en die op grond daarvan van de in artikel 9 bedoelde CE-markering zijn voorzien, namelijk deze die voldoen aan de in het eerste lid, eerste streepje, van dit artikel bedoelde voorschriften. »

Art. 2. In artikel 7 van hetzelfde besluit worden de volgende wijzigingen aangebracht :

§ 1. In het eerste lid worden de woorden « het in artikel 9 en in bijlage II, punten 2, 3 en 4, bedoelde EG-merkteken van overeenstemming » vervangen door de woorden « de in artikel 9 en in bijlage II, punten 2, 3 en 4, bedoelde CE-markering van overeenstemming ».

§ 2. In het derde lid worden de woorden « het EG-merk » vervangen door de woorden « de CE-markering ».

§ 3. In het vijfde lid worden de woorden « indien het EG-merkteken werd aangebracht » vervangen door de woorden « indien de CE-markering werd aangebracht ».

Art. 3. Artikel 8, § 3, van hetzelfde besluit wordt vervangen door de volgende bepaling :

« § 3. a) Indien de werktuigen tegelijk aan dit besluit en met betrekking tot andere aspecten aan andere regelingen van E.E.G.-oorsprong zijn onderworpen die voorzien in het aanbrengen van de CE-markering, geeft deze markering aan dat de werktuigen geacht worden ook aan de voorschriften van deze andere regelingen te voldoen.

MINISTERE DES AFFAIRES ECONOMIQUES

F. 94 — 622

28 JANVIER 1994. — Arrêté royal modifiant l'arrêté royal du 4 août 1992 portant une nouvelle réglementation relative aux instruments de pesage à fonctionnement non automatique

ALBERT II, Roi des Belges,

A tous, présents et à venir, Salut.

Vu la loi du 16 juin 1970 sur les unités, étalons et instruments de mesure, notamment les articles 15, § 2 et 22;

Vu l'arrêté royal du 4 août 1992 portant une nouvelle réglementation relative aux instruments de pesage à fonctionnement non automatique, notamment les articles 2, 7, 8, 9, 10 et les annexes II, IV et V;

Vu la directive 93/68/CEE du Conseil des Communautés européennes du 22 juillet 1993 modifiant la directive 90/384/CEE du Conseil du 20 juin 1990 concernant l'harmonisation des législations des Etats membres relatives aux instruments de pesage à fonctionnement non automatique;

Vu l'avis du Conseil d'Etat;

Sur la proposition de Notre Ministre des Affaires économiques,

Nous avons arrêté et arrêtons :

Article 1^{er}. L'article 2, alinéa 2, de l'arrêté royal du 4 août 1992 portant une nouvelle réglementation relative aux instruments de pesage à fonctionnement non automatique est remplacé par l'alinéa suivant :

« Ne peuvent être mis en service pour des utilisations prévues au § 2, a) de l'article 1^{er} que des instruments dont la conformité CE a été constatée et qui, à ce titre, sont munis du marquage « CE » prévu à l'article 9, c'est-à-dire ceux qui satisfont aux exigences visées au premier alinéa, premier tiret, de cet article. »

Art. 2. Dans l'article 7 du même arrêté sont apportées les modifications suivantes :

§ 1^{er}. Dans le premier alinéa, les mots « la marque CE de conformité visée à l'article 9 et à l'annexe II, points 2, 3 et 4 » sont remplacés par les mots « le marquage « CE » de conformité visé à l'article 9 et à l'annexe II, points 2, 3 et 4 ».

§ 2. Dans le troisième alinéa, les mots « la marque CE » sont remplacés par les mots « le marquage « CE » ».

§ 3. Dans le cinquième alinéa, les mots « si la marque CE a été apposée » sont remplacés par les mots « si le marquage « CE » a été apposé ».

Art. 3. L'article 8, § 3, du même arrêté est remplacé par la disposition suivante :

« § 3. a) Lorsque les instruments sont soumis simultanément au présent arrêté et à d'autres réglementations émanant de la C.E.E., portant sur d'autres aspects et prévoyant l'apposition du marquage « CE », celui-ci indique que les instruments sont également présumés conformes aux dispositions de ces autres réglementations.

b) Indien echter in een of meer regelingen van E.E.G.-oorsprong die op werktuigen betrekking hebben, gedurende een overgangperiode de fabrikant de keuze van de toe te passen regeling wordt gelaten, geeft de CE-markering alleen aan dat aan de bepalingen van de door de fabrikant toegepaste regelingen is voldaan. In dat geval moeten de in het Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen bekendgemaakte referenties van de toegepaste E.E.G.-richtlijnen worden vermeld op de door deze richtlijnen vereiste documenten, handleidingen of gebruiksaanwijzingen die bij de werktuigen zijn gevoegd.»

Art. 4. In artikel 9 van hetzelfde besluit worden de §§ 1 en 3 respectievelijk vervangen door de volgende bepalingen :

« § 1. Op de werktuigen ten aanzien waarvan de EG-overeenstemming is vastgesteld, worden de CE-markering van overeenstemming en de vereiste aanvullende gegevens, als omschreven in bijlage IV, punt 1, duidelijk zichtbaar, gemakkelijk leesbaar en onuitwisbaar aangebracht. »

« § 3. Op de werktuigen mogen geen markeringen worden aangebracht die derden kunnen misleiden omtrent de betekenis of de grafische vorm van de CE-markering. Op de werktuigen mogen andere markeringen worden aangebracht op voorwaarde dat de zichtbaarheid en de leesbaarheid van de CE-markering niet worden verminderd. »

Art. 5. Artikel 10 van hetzelfde besluit wordt vervangen door de volgende bepaling :

« Art. 10. Onverminderd artikel 7 :

a) ontstaat, wanneer wordt vastgesteld dat de CE-markering ten onrechte is aangebracht, voor de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gevolmachtigde de verplichting om onder de door de Minister van Economische Zaken gestelde voorwaarden het produkt in overeenstemming te brengen met de bepalingen inzake de CE-markering en aan de overtreding een einde te maken;

b) treft de Algemene Inspectie van de Metrologie, indien de tekortkoming blijft bestaan, alle nodige maatregelen om overeenkomstig de procedure van artikel 7 het in de handel brengen van het bewuste produkt te verbieden dan wel het uit de handel te laten nemen. »

Art. 6. In de bijlage II bij hetzelfde besluit worden de volgende wijzigingen aangebracht :

§ 1. In het punt 2.1. worden de leden 2 en 3 vervangen door de volgende leden :

« De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gevolmachtigde brengt op elk werktuig de CE-markering aan, evenals de opschriften voorzien in de bijlage IV en stelt een verklaring van overeenstemming op.

De CE-markering gaat vergezeld van het identificatienummer van de aangewezen instantie die belast is met het in punt 2.4. bedoelde EG-toezicht. »

§ 2. De punten 3 en 4 worden respectievelijk vervangen door de volgende bepalingen :

« 3. EG-keuring :

3.1. De EG-keuring is de procedure waarbij de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gevolmachtigde garandeert en verklaart dat de aan de bepalingen van punt 3.3. onderworpen werktuigen waar nodig in overeenstemming zijn met het type als beschreven in het EG-typegoedkeuringscertificaat en voldoen aan de desbetreffende eisen van dit besluit.

3.2. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces waarborgt dat de werktuigen waar nodig in overeenstemming zijn met het type als beschreven in het EG-typegoedkeuringscertificaat en voldoen aan de desbetreffende eisen van dit besluit. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gevolmachtigde brengt op elk werktuig de CE-markering aan en stelt een verklaring van overeenstemming op.

3.3. De aangewezen instantie doet het nodige onderzoek en neemt de nodige proeven, om door middel van controle en beproeving van elk werktuig overeenkomstig punt 3.5. na te gaan of het werktuig voldoet aan de eisen van dit besluit.

3.4. Voor de niet aan een EG-typegoedkeuring onderworpen werktuigen moet de in bijlage III bedoelde documentatie betreffende het ontwerp desgevraagd toegankelijk zijn voor de aangewezen instantie.

3.5. Keuring door controle en beproeving van elk instrument afzonderlijk :

3.5.1. Elk werktuig wordt afzonderlijk onderzocht en onderworpen aan de nodige proeven als beschreven in de in artikel 5 van dit besluit bedoelde relevante norm(en) dan wel aan gelijkwaardige

b) Toutefois, lorsqu'une ou plusieurs des réglementations émanant de la C.E.E. et applicables aux instruments laissent le choix au fabricant, pendant une période transitoire, du régime à appliquer, le marquage « CE » indique la conformité aux dispositions des seules réglementations appliquées par le fabricant. Dans ce cas, les références des directives C.E.E. appliquées, telles que publiées au Journal officiel des Communautés européennes, doivent être inscrites sur les documents, notices ou instructions requis par ces directives et accompagnant les instruments. »

Art. 4. Dans l'article 9 du même arrêté, les §§ 1 et 3 sont remplacés respectivement par les dispositions suivantes :

« § 1^{er}. Sur les instruments dont la conformité CE a été constatée, le marquage « CE » de conformité et les données supplémentaires requises spécifiées à l'annexe IV, point 1, doivent être apposés d'une manière bien visible, sous une forme aisément lisible et indélébile. »

« § 3. Il est interdit d'apposer sur les instruments des marquages susceptibles de tromper les tiers sur la signification et le graphisme du marquage « CE ». Tout autre marquage peut être apposé sur les instruments à condition de ne pas réduire la visibilité et la lisibilité du marquage « CE ». »

Art. 5. L'article 10 du même arrêté est remplacé par la disposition suivante :

« Art. 10. Sans préjudice de l'article 7 :

a) tout constat de l'apposition indue du marquage « CE » entraîne pour le fabricant ou son mandataire établi dans la Communauté l'obligation de remettre l'instrument en conformité en ce qui concerne les dispositions sur le marquage « CE » et de faire cesser l'infraction dans les conditions fixées par le Ministre des Affaires économiques;

b) si la non-conformité persiste, l'Inspection générale de la Métrologie doit prendre toutes les mesures appropriées pour interdire la mise sur le marché de l'instrument en cause ou assurer son retrait du marché selon les procédures prévues à l'article 7. »

Art. 6. A l'annexe II du même arrêté sont apportées les modifications suivantes :

§ 1^{er}. Au point 2.1., les alinéas 2 et 3 sont remplacés par les alinéas suivants :

« Le fabricant ou son mandataire établi dans la Communauté appose sur chaque instrument le marquage « CE » ainsi que les inscriptions prévues à l'annexe IV et établit une déclaration écrite de conformité.

Le marquage « CE » est suivi du numéro d'identification de l'organisme notifié responsable de la surveillance CE visée au point 2.4. »

§ 2. Les points 3 et 4 sont remplacés respectivement par les dispositions suivantes :

« 3. Vérification CE :

3.1. La vérification CE est la procédure par laquelle le fabricant ou son mandataire établi dans la Communauté assure et déclare que les instruments qui ont été soumis aux dispositions du point 3.3 sont conformes, le cas échéant, au type décrit dans le certificat d'examen « CE de type » et remplissent les exigences applicables du présent arrêté.

3.2. Le fabricant prend toutes les mesures nécessaires pour que le procédé de fabrication assure la conformité des instruments, le cas échéant, au type décrit dans le certificat d'examen « CE de type » et aux exigences applicables du présent arrêté. Le fabricant ou son mandataire établi dans la Communauté appose le marquage « CE » sur chaque instrument et établit une déclaration écrite de conformité.

3.3. L'organisme notifié effectue les examens et essais appropriés afin de vérifier la conformité du produit aux exigences du présent arrêté par contrôle et essai de chaque instrument comme spécifié au point 3.5.

3.4. Pour les instruments non soumis à approbation « CE de type », la documentation relative à la conception de l'instrument visée à l'annexe III doit être accessible à l'organisme notifié si celui-ci en fait la demande.

3.5. Vérification par contrôle et essai de chaque instrument :

3.5.1. Tous les instruments sont examinés individuellement, et des essais appropriés, définis dans la ou les normes applicables visées à l'article 5 du présent arrêté, ou des essais équivalents sont effectués

proeven, om waar nodig na te gaan of het werktuig in overeenstemming is met het type als beschreven in het EG-typegoedkeuringscertificaat en voldoet aan de desbetreffende eisen van dit besluit.

3.5.2. De aangewezen instantie brengt op het werktuig waarvan is vastgesteld dat het aan de eisen voldoet, haar identificatienummer aan of laat dit doen; tevens stelt zij ten aanzien van de verrichte proeven een verklaring van overeenstemming op.

3.5.3. De fabrikant of zijn gevolmachtigde moet in staat zijn desgevraagd de verklaring van overeenstemming van de aangewezen instantie over te leggen.

4. EG-eenhedenkeuring :

4.1. De EG-eenhedenkeuring is de procedure waarbij de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gevolmachtigde garandeert en verklaart dat het werktuig, dat gewoonlijk voor een specifieke toepassing is ontworpen en waarvoor de in punt 4.2. bedoelde verklaring is afgegeven, voldoet aan de desbetreffende eisen van dit besluit. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gevolmachtigde brengt op het werktuig de CE-markering aan en stelt een verklaring van overeenstemming op.

4.2. De aangewezen instantie onderzoekt het werktuig en onderwerpt het aan de nodige proeven als beschreven in de in artikel 5 van dit besluit bedoelde relevante norm(en) dan wel aan gelijkwaardige proeven om na te gaan of het voldoet aan de desbetreffende eisen van dit besluit.

De aangewezen instantie brengt op het werktuig waarvan is vastgesteld dat het aan de eisen voldoet, haar identificatienummer aan of laat dit doen; tevens stelt zij voor de verrichte proeven een verklaring van overeenstemming op.

4.3. Op basis van de in bijlage III bedoelde technische documentatie betreffende het ontwerp van het werktuig moet kunnen worden beoordeeld of het werktuig voldoet aan de eisen van dit besluit en of inzicht kan worden verkregen in het ontwerp, de fabricage en de werking van het werktuig. Deze documentatie wordt ter beschikking gesteld van de aangewezen instantie.

4.4. De fabrikant of zijn gevolmachtigde moet in staat zijn desgevraagd de verklaring van overeenstemming van de aangewezen instantie over te leggen. »

§ 3. De punten 5.3.1. en 5.3.2. worden respectievelijk vervangen door de volgende bepalingen :

« 5.3.1. Indien een fabrikant voor de uitvoering in twee fasen van een van de in punt 5.1. vermelde procedures heeft gekozen en indien deze twee fasen door verschillende instanties worden uitgevoerd, moet op een werktuig dat de eerste fase van de betrokken procedure heeft ondergaan het identificatienummer van de bij die fase betrokken aangewezen instantie zijn aangebracht.

5.3.2. De instantie die de eerste fase van de procedure heeft uitgevoerd geeft voor elk werktuig een schriftelijke verklaring af dat de gegevens ter identificatie van het werktuig bevat en waarin de verrichte onderzoeken en proeven nader zijn aangegeven.

De instantie die de tweede fase van de procedure uitvoert, verricht de onderzoeken en proeven die nog niet hebben plaatsgevonden.

De fabrikant of zijn gevolmachtigde moet in staat zijn desgevraagd de verklaringen van overeenstemming van de aangewezen instantie over te leggen. »

§ 4. Het punt 5.3.4. wordt vervangen door de volgende bepaling :

« 5.3.4. Na voltooiing van de tweede fase worden op het werktuig de CE-markering en het identificatienummer van de bij de tweede fase betrokken aangewezen instantie aangebracht. »

Art. 7. In de bijlage IV bij hetzelfde besluit worden de volgende wijzigingen aangebracht :

§ 1. Het punt 1.1. a) wordt vervangen door de volgende bepaling :

« a) — de CE-markering van overeenstemming die bestaat uit het CE-symbool zoals aangegeven in bijlage V, gevolgd door de laatste twee cijfers van het jaar waarin de markering is aangebracht,

— het (de) identificatienummer(s) van de aangewezen instantie(s) die zich heeft (hebben) belast met het EG-toezicht of de EG-keuring.

Bovengenoemde markeringen en opschriften moeten duidelijk gegroepeerd op het werktuig zijn aangebracht. »

§ 2. In het punt 1.1. c) wordt na het zesde streepje het volgende streepje ingevoegd :

« — de laatste twee cijfers van het jaar waarin de CE-markering is aangebracht, »

§ 3. Het punt 1.2. wordt vervangen door de volgende bepaling :

« 1.2. De werktuigen moeten adequate voorzieningen bevatten voor het aanbrengen van de CE-markering van overeenstemming en/of andere opschriften. Deze moeten van zodanige aard zijn dat

en vue de la vérification de leur conformité, le cas échéant, au type décrit dans l'attestation d'examen « CE de type » et aux exigences applicables du présent arrêté.

3.5.2. L'organisme notifié appose ou fait apposer son numéro d'identification sur chaque instrument dont la conformité aux exigences a été constatée et établit une attestation écrite de conformité relative aux essais effectués.

3.5.3. Le fabricant ou son mandataire doit être en mesure de présenter sur demande les attestations de conformité de l'organisme notifié.

4. Vérification CE à l'unité :

4.1. La vérification CE à l'unité est la procédure par laquelle le fabricant ou son mandataire établi dans la Communauté assure et déclare que l'instrument, en général conçu pour une application spécifique et qui a obtenu l'attestation visée au point 4.2, est conforme aux exigences applicables du présent arrêté. Le fabricant ou son mandataire établi dans la Communauté appose le marquage « CE » sur l'instrument et établit une déclaration écrite de conformité.

4.2. L'organisme notifié examine l'instrument et effectue les essais appropriés, définis dans la ou les normes applicables visées à l'article 5 du présent arrêté, ou des essais équivalents en vue de la vérification de sa conformité aux exigences applicables du présent arrêté.

L'organisme notifié appose ou fait apposer son numéro d'identification sur l'instrument dont la conformité aux exigences a été constatée et établit une attestation écrite de conformité relative aux essais effectués.

4.3. La documentation technique relative à la conception de l'instrument visée à l'annexe III a pour but de permettre l'évaluation de la conformité aux exigences du présent arrêté, ainsi que la compréhension de la conception, de la fabrication et du fonctionnement de l'instrument. Elle doit être accessible à l'organisme notifié.

4.4. Le fabricant ou son mandataire doit être en mesure de présenter sur demande les attestations de conformité de l'organisme notifié. »

§ 3. Les points 5.3.1. et 5.3.2. sont remplacés respectivement par les dispositions suivantes :

« 5.3.1. Lorsqu'un fabricant a choisi l'exécution en deux étapes de l'une des procédures mentionnées au point 5.1 et lorsque ces deux étapes sont effectuées par des parties différentes, l'instrument qui a fait l'objet de la première étape de la procédure doit porter le numéro d'identification de l'organisme notifié qui a participé à cette étape.

5.3.2. La partie qui a effectué la première étape de la procédure délivre pour chacun des instruments une attestation écrite contenant les données nécessaires à l'identification de l'instrument et spécifiant les examens et essais qui ont été effectués.

La partie qui effectue la deuxième étape de la procédure effectue les examens et essais qui n'ont pas encore été réalisés.

Le fabricant ou son mandataire doit être en mesure de présenter sur demande les attestations de conformité de l'organisme notifié. »

§ 4. Le point 5.3.4. est remplacé par la disposition suivante :

« 5.3.4. Le marquage « CE » est à apposer sur l'instrument après achèvement de la deuxième étape, de même que le numéro d'identification de l'organisme notifié qui a participé à la deuxième étape. »

Art. 7. A l'annexe IV du même arrêté sont apportées les modifications suivantes :

§ 1^{er}. Le point 1.1. a) est remplacé par la disposition suivante :

« a) — le marquage « CE » de conformité, comprenant le symbole « CE » décrit à l'annexe V, suivi des deux derniers chiffres de l'année pendant laquelle il a été apposé,

— le ou les numéros d'identification du ou des organismes notifiés qui ont effectué la surveillance CE ou la vérification CE.

Le marquage et les inscriptions indiqués ci-dessus sont à apposer sur l'instrument, groupés de manière distincte. »

§ 2. Au point 1.1. c), le tiret suivant est inséré après le sixième tiret :

« — les deux derniers chiffres de l'année d'apposition du marquage « CE », »

§ 3. Le point 1.2. est remplacé par la disposition suivante :

« 1.2. Les instruments doivent être pourvus d'aménagements permettant l'apposition du marquage « CE » de conformité et/ou des inscriptions. Ceux-ci doivent être tels qu'il soit impossible de les

de markering en de opschriften niet zonder beschadiging kunnen worden verwijderd en dat de markering en de opschriften zichtbaar zijn wanneer het werktuig zich in de normale gebruikspositie bevindt. »

Art. 8. De bijlage V bij hetzelfde besluit wordt vervangen door de bijlage bij dit besluit.

Art. 9. § 1. Dit besluit treedt in werking op 1 januari 1995.

§ 2. Werktuigen die in overeenstemming zijn met de markeringsregeling vervat in het koninklijk besluit van 4 augustus 1992 houdende een nieuwe regeling betreffende de niet-automatische weegwerktuigen, zoals dat vóór 1 januari 1995 gelding had, mogen tot 1 januari 1997 in de handel gebracht en in gebruik genomen worden.

Art. 10. Onze Minister van Economische Zaken is belast met de uitvoering van dit besluit.

Gegeven te Brussel, 28 januari 1994.

ALBERT

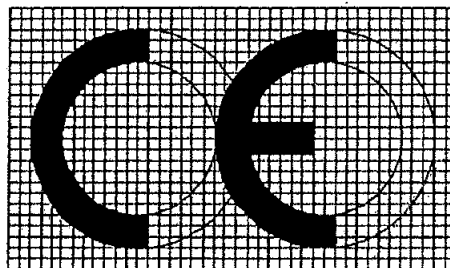
Van Koningswege :
De Minister van Economische Zaken,
M. WATHELET

Bijlage

Bijlage V

CE-MARKERING VAN OVEREENSTEMMING

De CE-markering van overeenstemming bestaat uit de initialen CE in de volgende grafische vorm (raster en cirkels dienen als referentie en maken geen deel uit van de CE-markering) :



Bij vergroting of verkleining van de markering moeten de verhoudingen van bovenstaande gegradueerde afbeelding in acht worden genomen.

De onderscheiden onderdelen van de CE-markering moeten nagevoeg dezelfde hoogte hebben, die minimaal 5 mm bedraagt.

Gezien om gevoegd te worden bij Ons besluit van 28 januari 1994.

ALBERT

Van Koningswege :
De Minister van Economische Zaken,
M. WATHELET

enlever sans les endommager et qu'ils soient visibles lorsque l'instrument se trouve en position de fonctionnement normal. »

Art. 8. L'annexe V du même arrêté est remplacée par l'annexe du présent arrêté.

Art. 9. § 1^{er}. Le présent arrêté entre en vigueur le 1^{er} janvier 1995.

§ 2. Les instruments conformes au régime de marquage prévu par l'arrêté royal du 4 août 1992 portant une nouvelle réglementation relative aux instruments de pesage à fonctionnement non automatique, en vigueur avant le 1^{er} janvier 1995, peuvent être mis sur le marché et mis en service jusqu'au 1^{er} janvier 1997.

Art. 10. Notre Ministre des Affaires économiques est chargé de l'exécution du présent arrêté.

Donné à Bruxelles, le 28 janvier 1994.

ALBERT

Par le Roi :
Le Ministre des Affaires économiques,
M. WATHELET

Annexe

Annexe V

MARQUAGE « CE » DE CONFORMITE

Le marquage « CE » de conformité est constitué des initiales « CE » selon le graphisme suivant (trame et cercles servent de référence et ne font pas partie du marquage « CE ») :

En cas de réduction ou d'agrandissement du marquage « CE », les proportions telles qu'elles ressortent du graphisme gradué figurant ci-dessus doivent être respectées.

Les différents éléments du marquage « CE » doivent avoir sensiblement la même dimension verticale, laquelle ne peut être inférieure à 5 mm.

Vu pour être annexé à Notre arrêté du 28 janvier 1994.

ALBERT

Par le Roi :
Le Ministre des Affaires économiques,
M. WATHELET