

Het opleidingsaanbod is permanent maar wel evolutief. Indien wordt vastgesteld dat bepaalde opleidingen niet meer noodzakelijk zijn, zullen die uit het aanbod verdwijnen. Indien er andere prioriteiten worden bepaald, zullen nieuwe opleidingen in het opleidingsaanbod voor de gecertificeerde opleidingen worden opgenomen.

3. Duur van de opleiding

De duur van de opleiding blijft onveranderd : 3 dagen voor de niveaus C en D, 4 dagen voor de niveaus B en 5 dagen voor de niveaus A. Om evenwel het hoofd te bieden aan problemen inzake organisatie van de dienst, zullen de opleidingsdagen niet noodzakelijk meer aaneensluitend zijn.

Bij het raadplegen van de GPI 59 moet dus met het voorgaande rekening worden gehouden.

De Vice-Eerste Minister
en Minister van Binnenlandse Zaken en Gelijke Kansen,
Mevr. J. MILQUET

L'offre est permanente mais évolutive. Si l'on constate que certaines formations ne sont plus nécessaires, elles seront supprimées de l'offre de formations. Si d'autres priorités sont définies, de nouvelles formations seront intégrées dans l'offre de formations certifiées.

3. Durée de la formation

La durée des formations reste inchangée : 3 jours pour les niveaux C et D, 4 jours pour les niveaux B et 5 jours pour les niveaux A. Toutefois, afin de pallier les problèmes d'organisation du service, les journées de cours ne doivent plus être données de manière consécutive.

Il convient dorénavant de lire la GPI 59 à la lumière de ce qui précède.

La Vice-Première Ministre
et Ministre de l'Intérieur et de l'Égalité des chances,
Mme J. MILQUET

FEDERALE OVERHEIDSDIENST FINANCIEN

[C – 2012/03083]

Administratie van de btw registratie en domeinen (Vervreemding onroerende domeingoederen)

*Bekendmaking gedaan ter uitvoering van de wet van 31 mei 1923,
gewijzigd door de programawet van 6 juli 1989*

Het Waalse Gewest is voornemens uit te hand te verkopen :

Stad Doornik (vroeger Mourcourt)

Een bosperceel gekadastraerd of vroeger gekadastraerd Doornik 7e afdeling, sectie D, deel van nummer 536w2, voor een oppervlakte van 1 ha 58 a 32 ca volgens meting.

Palend of gepaald hebbende aan de « rue du Château de Baudignies », aan het gebied van het Waalse Gewest, aan het gebied van het O.C.M.W. van Doornik en aan Glorieux, Gérard.

Prijs : 9.000 euro, buiten de kosten.

Gewestplan : bosgebied.

Eventuele bezwaren of hogere biedingen dienen binnen de maand na dit bericht overgemaakt aan het Aankoopcomité te Bergen, digue des Peupliers 71 (tel. : 0470-753 994, fax. : 02-579 73 59).

Contactpersonen : Christian Foucart, directeur a.i.

Verwijzing : 57081/2128/2.

SERVICE PUBLIC FEDERAL FINANCES

[C – 2012/03083]

Administration de la T.V.A., de l'enregistrement et des domaines (Aliénation d'immeubles domaniaux)

*Publication faite en exécution de la loi du 31 mai 1923,
modifiée par la loi-programme du 6 juillet 1989*

La Région wallonne se propose de vendre de gré à gré :

Ville de Tournai (ex Mourcourt)

Une parcelle boisée cadastrée ou l'ayant été Tournai, 7^e division, section D, partie du numéro 536w2, pour une superficie d'1 ha 58 a 32 ca selon mesurage.

Tenant ou ayant tenu à la rue du Château de Baudignies, au domaine de la Région wallonne, au domaine du C.P.A.S. de Tournai et à Glorieux, Gérard.

Prix : 9.000 euros, outre les frais.

Plan de secteur : zone forestière.

Les réclamations éventuelles ou les offres plus élevées doivent être adressées dans le mois du présent avis, au Comité d'Acquisition d'Immeubles à Mons, digue des Peupliers 71 (tél. : 0470-753 994, fax. : 02-579 73 59).

Personnes de contact : Christian Foucart, directeur a.i.

Références : 57081/2128/2.

FEDERALE OVERHEIDSDIENST MOBILITEIT EN VERVOER

[C – 2012/14048]

Toepassing van artikel 19 van het koninklijk besluit van 28 juni 2009 betreffende het vervoer via de weg of per spoor van gevaarlijke stoffen, met uitzondering van ontplofbare en radioactieve stoffen. — Bericht. — Controleprocedure voor dozen uit golfkarton (4G)

A. Controle kartonkwaliteit

1. Gebruikte papiersoorten :

1.1. De gebruikte papiersoorten dienen volgens een intern kwaliteitssysteem traceerbaar te zijn.

1.2. De gebruikte papiersoorten moeten een gelijkwaardige kartonkwaliteit kunnen garanderen in vergelijking met de kartonkwaliteit van het aangeboden prototype, met behoud van het minimale gramgewicht per m², de golf types en hun volgorde. De onderstaande technische waarden voor het golfkarton dienen als referentiewaarden.

2. Technische waarden van het golfkarton (er wordt steeds verwezen naar de meest recente versie van een geciteerde norm) :

	Onderwerp	Opmerking	Frequentie	Tolerantie
2.1	Wateropname Cobb test (30 minuten) ISO 535		- 3 metingen langs de buitenzijde - Minstens 1/order - Minstens 1/ploeg	- maximum toegelaten waarde : 155 g/m ²
2.2	Dikte van het golfkar- ton, gemeten op 0.1 mm nauwkeurig (ISO 3034)		- 5 metingen - Minstens 1/order - Minstens 1/ploeg	- De waarde van elke meting mag maximaal 10 % afwijken van de gemid- delde waarde bij de pro- tototypekeuring
2.3	Kantstuikwaarde (ISO 3037)		- 10 metingen - Minstens 1/order - Minstens 1/ploeg	- De gemiddelde waarde van de 10 metingen mag maximaal 10 % afwijken van de gemiddelde waarde bij de prototype- keuring. - de variatiecoëfficiënt mag niet meer dan 10% bedra- gen op de uitgevoerde metingen
2.4	Barstweerstand (ISO 2759)	Enkel voor kwaliteiten met meetwaardes van 350 kPa tot en met 4 000 kPa	- 20 metingen (10 per zijde) - Minstens 1/order - Minstens 1/ploeg	- De gemiddelde waarde van de 20 metingen mag maximaal 7.5 % afwijken van de gemiddelde waarde bij de prototype- keuring. - de variatiecoëfficiënt mag niet meer dan 10% bedra- gen op de uitgevoerde metingen
2.5	Doorsteekweerstand (ISO 3036)	Enkel voor kwaliteiten met barstweerstand > 4 000 kPa en steeds voor drievoudig gegolfd karton	- 20 metingen (5 per richting en per zijde) - Minstens 1/order - Minstens 1/ploeg	- De gemiddelde waarde van de 20 metingen mag maximaal 15 % afwijken van de gemiddelde waarde bij de prototype- keuring. - de variatiecoëfficiënt mag niet meer dan 10 % bedra- gen op de uitgevoerde metingen

B. Controle van de doos

3. Voor productie-aanvang te controleren punten

3.1. Vergelijking van het doostype met de beschrijving van het prototype (FEFCO-type (1))

3.2. Controle van de binnenafmetingen waarbij een afwijking toegestaan kan worden op de vastgelegde afmetingen van het prototype:

- Dubbel beplakt golfkarton: ± 3 mm
- Dubbel-dubbel beplakt golfkarton: ± 5 mm
- Triple golfkarton: ± 10 mm

3.3. Vergelijking van de vervaardigde fabrieksnaad met deze beschreven bij de prototype-keuring

3.3.1. controle van de breedte van de hechtingsklep met deze opgenomen in de beschrijving van het prototype met een toegestane afwijking van:

- Dubbel beplakt golfkarton: ± 3 mm
- Dubbel-dubbel beplakt golfkarton: ± 5 mm
- Triple golfkarton: ± 10 mm

3.3.2. controle van de plaatsing, het type en de hoeveelheid gebruikte nieten, dit in overeenstemming met de beschrijving van het prototype

3.3.3. controle van de gebruikte verlijming en/of plakband, dit in overeenstemming met de beschrijving van het prototype

3.4. controle van de leesbaarheid van het UN-merkteken vermeld in het keuringscertificaat en verificatie van het aangepaste productiejaar

4. Controle op monsters gedurende de productie

4.1. Visuele conformiteitscontrole van de fabrieksnaad

4.2. Controle van de afmetingen zoals vermeld in 3.2

4.3. Controle op de duidelijke leesbaarheid en de juistheid van het UN-merkteken

- C. Eindcontrole (bij de houder van certificaat)
- Vergelijking van de interne schikking van de binnerverpakking(en) en eventueel gebruikt vulmateriaal met deze opgenomen in de beschrijving van het prototype
 - Vergelijking van de binnerverpakking(en) en eventueel gebruikt vulmateriaal met deze opgenomen in de beschrijving van het prototype
 - Vergelijking van de sluitingswijze met deze opgenomen in de beschrijving van het prototype
- D. Controle door derden
- Bij fabrikant van golfkarton : punt 1 en punt 2
 - Bij producent van de doos : punt 3 en punt 4
 - Bij houder van het certificaat : punt C
 - Testen op verpakkingen en verpakkingsmateriaal genomen bij houder van certificaat
- Deze procedure vervangt de procedure "Kontroleprocedure voor golfkarton (4G)", toepassing van het KB van 16 september 1991, gepubliceerd in het *Belgisch Staatsblad* op 10 december 1992.

Nota

- (1) Fédération Européenne des Fabricants de Carton Ondulé.

SERVICE PUBLIC FEDERAL MOBILITE ET TRANSPORTS

[C - 2012/14048]

Application de l'article 19 de l'arrêté royal du 28 juin 2009 relatif au transport des marchandises dangereuses par route ou par chemin de fer, à l'exception des matières explosibles et radioactives. — Avis. — Procédure de contrôle pour les boîtes en carton ondulé (4G)

A. Contrôle de la qualité du carton

1. Type de papier utilisé :

1.1. Les différents types de papier utilisés doivent être traçables selon un système de qualité interne.

1.2. Les types de papier utilisés doivent, en comparaison de la qualité du prototype, pouvoir garantir une qualité équivalente, et ceci en maintenant le minimum poids en grammes par m², les types d'ondulations et leur séquence. Les valeurs techniques mesurées selon les méthodes mentionnées ci-dessous servent comme valeurs de référence.

2. Caractéristiques techniques du carton (on se réfère toujours à la version la plus récente d'une norme citée)

	Sujet	Remarque	Fréquence	Tolérance
2.1	Absorption d'eau - Méthode Cobb (30 minutes) ISO 535		- 3 mesures face exté- rieure - au moins 1/ordre - au moins 1/équipe	- valeur maximale tolé- rée : 155 g/m ²
2.2	Epaisseur du carton mesurée avec une exac- titude de 0.1 mm ISO 3034		- 5 mesures - au moins 1/ordre - au moins 1/équipe	- La valeur de chaque mesure peut dévier au maximum de 10 % de la valeur moyenne du pro- totype
2.3	Epreuve de compres- sion sur chant ISO 3037		- 10 mesures - au moins 1/ordre - au moins 1/équipe	- La valeur moyenne des 10 mesures peut dévier au maximum de 10 % de la valeur moyenne du pro- totype. - Le coefficient de varia- tion des mesures effec- tuées ne peut pas excéder les 10%
2.4	Epreuve d'éclatement ISO 2759	Que pour les qualités ayant des valeurs de mesures entre 350 kPa et 4 00 kPa inclus	- 20 mesures (10 par face) - au moins 1/ordre - au moins 1/équipe	- La valeur moyenne des 20 mesures peut dévier au maximum de 7.5 % de la valeur moyenne du pro- totype. - Le coefficient de varia- tion des mesures effec- tuées ne peut pas excéder les 10 %
2.5	Epreuve de perfora- tion ISO 3036	Que pour les qualités ayant des valeurs d'éclatement supé- rieur à 4 000 kPa et toujours pour le carton triple cannelure	- 20 mesures (5 par direction et par face) - au moins 1/ordre - au moins 1/équipe	- La valeur moyenne des 20 mesures peut dévier au maximum de 15 % de la valeur moyenne du pro- totype. - Le coefficient de varia- tion des mesures effec- tuées ne peut pas excéder les 10 %

- B. Contrôle de la boîte
3. Contrôle avant la production
- 3.1. Comparaison du type de la boîte avec la description du prototype (type FEFCO(1))
- 3.2. Contrôle des dimensions intérieures avec une déviation tolérée vis-à-vis du prototype :
- Carton ondulé double face : ± 3 mm
 - Carton ondulé double-double : ± 5 mm
 - Carton ondulé triple cannelure : ± 10 mm
- 3.3. Comparaison du joint avec celui décrit dans l'agrément du prototype
- 3.3.1. Contrôle de la largeur du joint de fabrication avec celui repris dans la description du prototype avec une déviation tolérée :
- Carton ondulé double face : ± 3 mm
 - Carton ondulé double-double : ± 5 mm
 - Carton ondulé triple cannelure : ± 10 mm
- 3.3.2. Contrôle du placement des agrafes, du type et de la quantité utilisée, ceci en concordance avec la description du prototype.
- 3.3.3. Contrôle de la colle utilisée et/ou le ruban adhésif, ceci en concordance avec la description du prototype.
- 3.4. Contrôle de la lisibilité de la marque UN mentionnée dans le certificat d'homologation et vérification de l'année de production adaptée.
4. Contrôle lors de la fabrication
- 4.1. Contrôle visuel du joint de fabrication quant à la conformité du prototype
- 4.2. Contrôle des dimensions comme mentionné au point 3.2
- 4.3. Contrôle de la lisibilité et de l'exactitude de la marque UN
- C. Contrôle final (chez le détenteur du certificat)
- Comparaison de la disposition interne de(s) emballage(s) intérieur(s) et de la matière de rembourrage éventuellement utilisée quant à la conformité du prototype.
 - Comparaison de(s) emballage(s) intérieur(s) et de la matière de rembourrage éventuellement utilisée quant à la conformité du prototype
 - Comparaison de la fermeture avec celle reprise dans la description du prototype
- D. Contrôle effectué par une tierce personne
- Chez le fabricant du carton ondulé : points 1 et 2
 - Chez le producteur de la boîte : points 3 et 4
 - Chez le détenteur du certificat : point C
 - Test sur emballages et matériaux d'emballages pris chez le détenteur du certificat
- Cette procédure remplace la procédure "Procédure de contrôle pour les boîtes en carton ondulé (4G)", application de l'AR du 16 septembre 1991, publié dans le *Moniteur belge* du 10 décembre 1992.

Note

(1) Fédération européenne des Fabricants de Carton ondulé.

**FEDERALE OVERHEIDSDIENST VOLKSGEZONDHEID,
VEILIGHEID VAN DE VOEDSELKETEN
EN LEEFMILIEU**

[C - 2012/24084]

Bericht betreffende de benoeming van een secretaris voor de paritaire commissie en de kamers van de niet-conventionele praktijken inzake de geneeskunde, de artsenijsbereidkunde, de kinesitherapie, de verpleegkunde en de paramedische beroepen

Overeenkomstig artikel 5, § 3, en artikel 6, § 1, van de wet van 29 april 1999 betreffende de niet-conventionele praktijken inzake de geneeskunde, de artsenijsbereidkunde, de kinesitherapie, de verpleegkunde en de paramedische beroepen, wordt een door de minister aangewezen ambtenaar belast met het secretariaat.

Werd benoemd als secretaris van de paritaire commissie en de kamers betreffende de niet-conventionele praktijken van homeopathie, chiropraxie, osteopathie en acupunctuur bij ministerieel besluit van 17 oktober 2011:

Mevr. Sarina Coniglio, attaché van het Directoraat-generaal Basisgezondheidszorg en Crisisbeheer van de FOD Volksgezondheid, Veiligheid van de Voedselketen en Leefmilieu.

**SERVICE PUBLIC FEDERAL SANTE PUBLIQUE,
SECURITE DE LA CHAINE ALIMENTAIRE
ET ENVIRONNEMENT**

[C - 2012/24084]

Avis relatif à la nomination d'un secrétaire pour la commission paritaire et les chambres des pratiques non conventionnelles, dans les domaines de l'art médical, de l'art pharmaceutique, de la kinésithérapie, de l'art infirmier et des professions paramédicales

Conformément à l'article 5, § 3, et l'article 6, § 1, de la loi du 29 avril 1999 relative aux pratiques non conventionnelles dans les domaines de l'art médical, de l'art pharmaceutique, de la kinésithérapie, de l'art infirmier et des professions paramédicales, le secrétariat est assuré par un fonctionnaire désigné par le ministre.

Par arrêté ministériel du 17 octobre 2011, a été nommée en tant que secrétaire de la commission paritaire et des chambres relatives aux pratiques non conventionnelles d'homéopathie, de chiropraxie, d'ostéopathie et d'acupuncture :

Mme Sarina Coniglio, attachée à la Direction générale soins de santé primaires et gestion de crise du SPF Santé publique, Sécurité de la chaîne alimentaire et Environnement.